

Blindnit

Produktbeskrivning

Kullrigt huvud

AL/ST



ST/ST



CUNI/ST



CUNI/RF



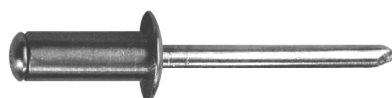
RF/RF



RS/RF



AL/AL



CU/ST



AL/RF



Fortsättning nästa sida

Blindnit

Försänkt

AL/ST FS



ST/ST FS



RF/RF FS

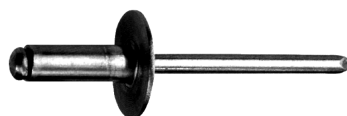


Stort huvud

AL/LF



RF/RF LF



Star

Star AL/ST

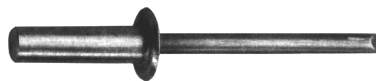
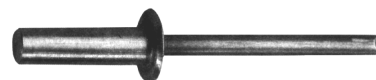


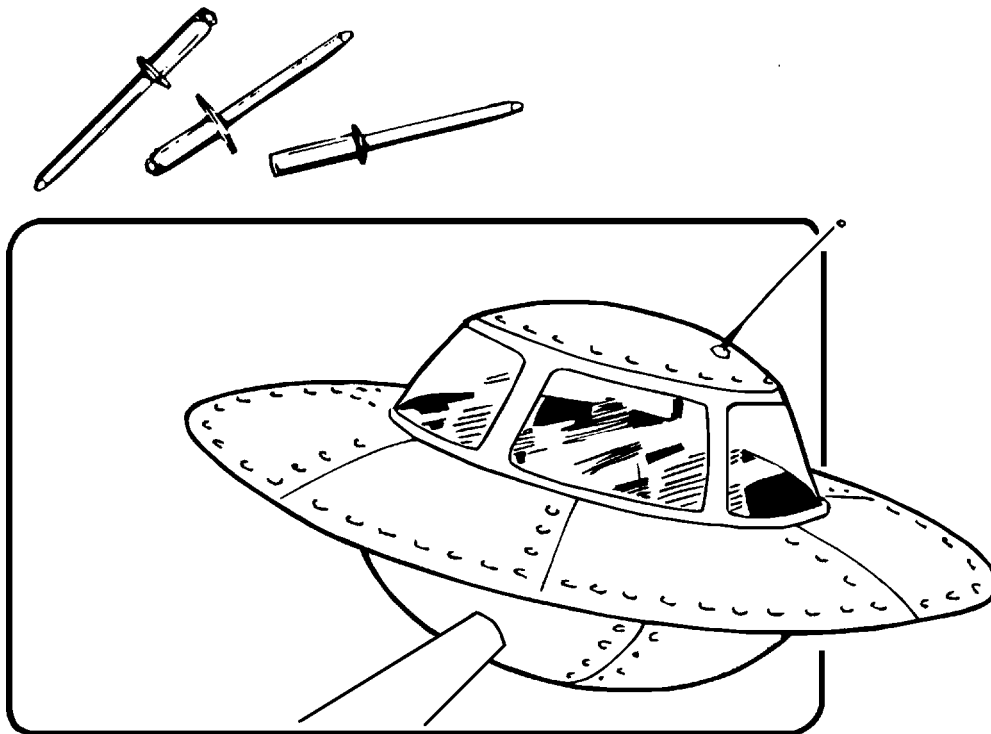
Räfflad

Räfflad AL/ST



Fortsättning nästa sida

Trycktät**ALT****STT****RFT****ALT/RF****ALT/AL****Multigrip****Multigrip MAL/ST****Multigrip MST/ST****Multigrip M AL/ST FS**



Blindnitar, s.k. "POP-nitar", används i mycket stor utsträckning för sammanfogningar inom såväl, plåtindustri som byggnadsverksamhet.

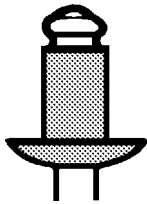
Nit-typen utvecklades ursprungligen för att åstadkomma snabba förband, där ena sidan var oåtkomlig för anhåll eller motkraft. Den enkla och snabba hanteringen har dock medfört ett brett användningsområde - även när båda sidorna är åtkomliga.

Idag finns blindnitar som lämpar sig för sammanfogningar av de flesta skivmaterial, profiler, rör, etc. Endast fantasin sätter gränser för möjligheterna.

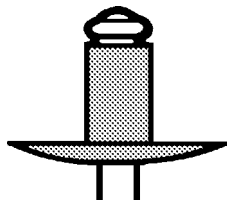
I data-bladen återfinns de flesta uppgifter som gör det möjligt att hitta rätt nit-typ och material för just Ert förband.

Blindnit leveraras i olika utföranden och material som anpassas efter olika typer av förband och arbetsmaterial.

Nithuvuden



Kullrigt huvud är vanligaste typen som används i de flesta applikationer.



Stort huvud ger en större lastfördelande yta på det yttre materialet och är idealiskt för nitning av mjuka och spröda material mot ett solidare material.



Försänkt nit är avsedd att ge en slät yta.
Försänkningsvinkel 120°.

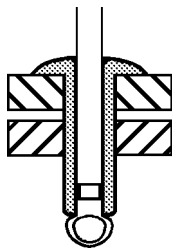
Materialkombinationer

Splint \ Nit	AL	ST	CUNI	RF	CU
ST	X	X	X		X
AL	X				
RF	X		X	X	

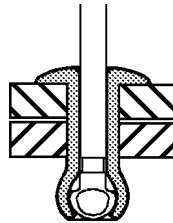
Vid val av nit bör man tänka på i vilket material och i vilken miljö den ska användas. Detta med tanke på korrossion.

Montering

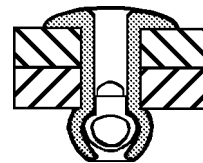
Monteringen av blindnit är snabb och mycket enkel. Olika typer av specialverktyg underlättar arbetet under olika förhållanden.



Sätt niten genom båda hålen, som inte bör vara större än vad som anges för resp. nit-dimension.



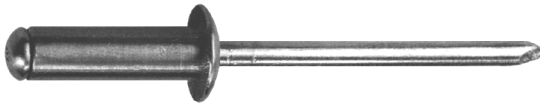
Verktøget griper splinten och drar upp splinthuvudet som expanderar niten. Fästhuvudet formas.



Vid en förutbestämd kraft brister splinten (vid brottpunkten på splinten) och förbandet är färdigt.

Hand- och tryckluftsvärktyg för montering av blindnit finns under flik 12.

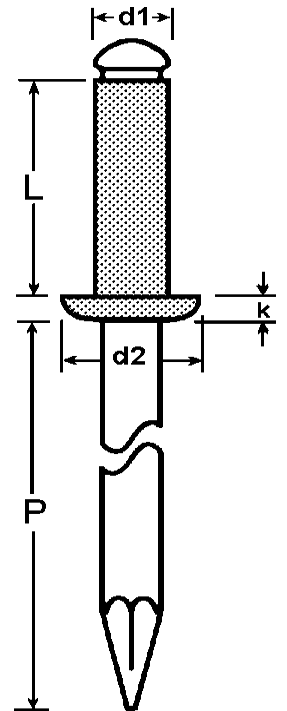
Montering



Diameter d1	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8	Ø 6,4
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	5,0 +0/-0,7	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0	13,0 +0/-1,5
k	0,6 ±0,2	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3	1,8 ±0,4
P min	27	27	27	27	31
Håldiam	2,5	3,3	4,1	4,9	6,5
L +1/-0,2	Max materialjocklek				
4	2,0	1,5			
6	4,0	3,5	3,0	3,0	
8	6,0	5,5	5,0	4,5	2,0
10	8,0	7,0	6,5	6,0	4,0
12	10,0	9,0	8,5	8,0	6,0
14		11,0	10,5	10,0	8,0
16		13,0	12,5	12,0	10,0
18		15,0	14,5	14,0	13,0
20		17,0	16,5	16,0	16,0
25		22,0	21,5	21,0	18,0
30			27,0	25,0	23,0
35			32,0	30,0	29,0
40				35,0	34,0
45				40,0	

Beställnings ex:
AL/ST 3.2 x 8


•
•
•
•
•
•
•



Material

Nit: Aluminium
AlMg 3.5

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

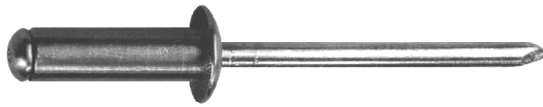
2.4 700 N
3.2 985 N
4.0 1560 N
4.8 2230 N
6.4 4090 N

Skjuvhållfasthet



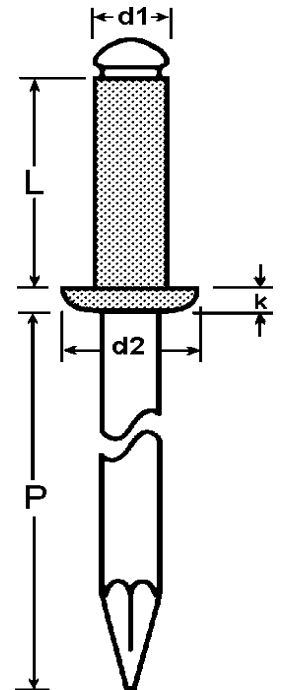
2.4 580 N
3.2 760 N
4.0 1160 N
4.8 1690 N
6.4 3120 N

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8	Ø 6,4
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-1,0	9,5 +0/-1,0	13,0 +0/-1,5
k	1,0 ±0,2	1,3 ±0,3	1,4 ±0,3	1,8 ±0,4
P min	27	27	27	31
Håldiam	3,3	4,1	4,9	6,5
L +1/-0,2	Max materialtjocklek			
6	3,0	2,5	2,0	
8	5,0	4,5	4,0	
10	7,0	6,5	6,0	
12	9,0	8,5	8,0	8,0
14	11,0	10,5	10,0	10,0
15				11,0
16	13,0	12,5	12,0	
18		14,5	14,0	14,0
20		16,5	16,0	
22			18,0	
24		20,5		
25			21,0	
26		22,5		22,0
28		24,5		
30		26,5	26,0	26,0

Beställnings ex:
ST/ST 3.2 x 8



Material

Nit: Stål, fz

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

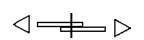
3,2 1600 N

4,0 2740 N

4,8 4600 N

6,4 6100 N

Skjuvhållfasthet



3,2 1275 N

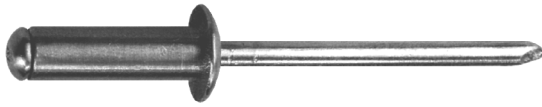
4,0 1960 N

4,8 3000 N

6,4 4900 N

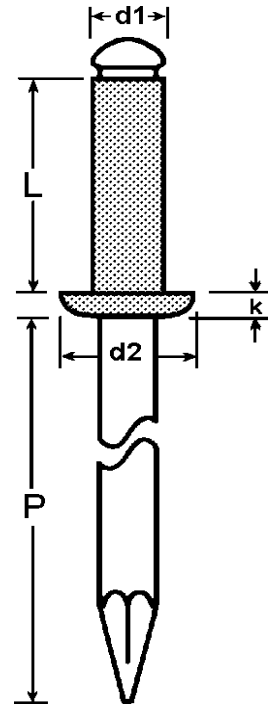
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14	10,5	10,5	10,0
16	12,5	12,5	12,0
18		14,5	14,0
20		16,5	16,0
22			18,0
25			21,0
27			23,5
30			26,5


Beställnings ex:
CUNI/ST 3.2 x 8



Material

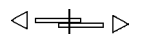
Nit: Koppar/Nickel
70/30

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

3.2 1570 N
4.0 2100 N
4.8 3000 N

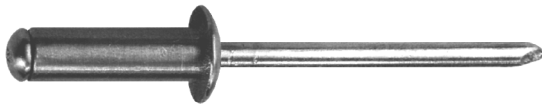
Skjuvhållfasthet



3.2 1100 N
4.0 1900 N
4.8 2800 N

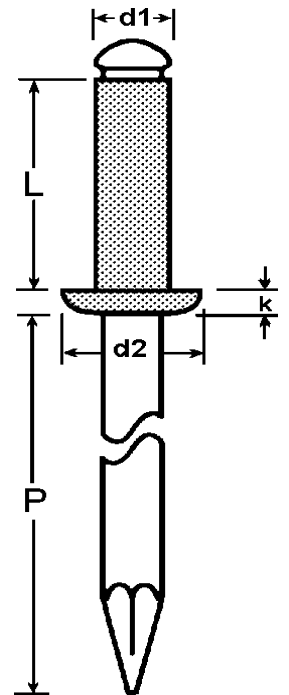
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,3 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14	10,5	10,5	10,0
16	12,5	12,5	12,0
18		14,5	14,0
20		16,5	16,0
22			18,0
25			21,0
27			23,0
30			26,0

Beställnings ex:
CUNI/RF 3.2 x 8



Material

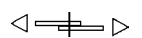
Nit: Koppar/Nickel
70/30

Splint: Rostfri A2

Draghållfasthet 

3.2 1570 N
4.0 2100 N
4.8 3000 N

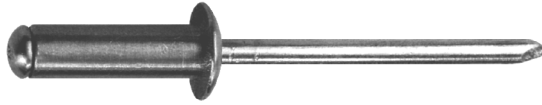
Skjuvhållfasthet



3.2 1100 N
4.0 1900 N
4.8 2800 N

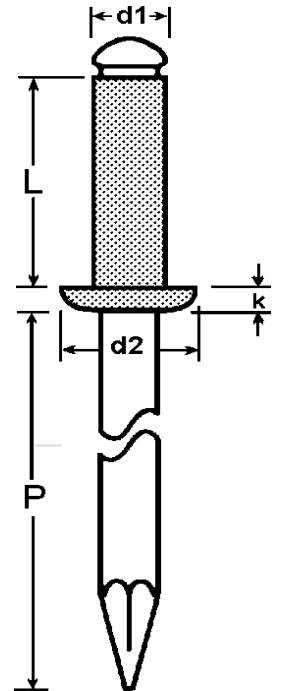
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8	Ø 6,4
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0	13,0 +0/-1,5
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3	1,8 ±0,4
P min	26	27	27	31
Håldiam	3,3	4,1	4,9	6,5
L +1/-0,2	Max materialtjocklek			
4	1,0			
6	3,0	2,5		
8	5,0	4,5	4,0	
10	7,0	6,5	6,0	
12	9,0		8,0	6,5
13		9,5		
14			10,0	
15	12,0			9,5
16		12,5	12,0	
18			14,0	12,5
20		16,5	16,0	14,5
22			18,0	
25			21,0	19,5
27			23,0	
30			26,0	24,5


Beställnings ex:
RF/RF 3.2 x 10



Material

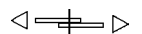
Nit: Rostfri A2

Splint: Rostfri A2

Draghållfasthet 

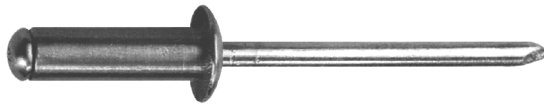
3,2 2360 N
4,0 3650 N
4,8 5300 N
6,4 7000 N

Skjuvhållfasthet



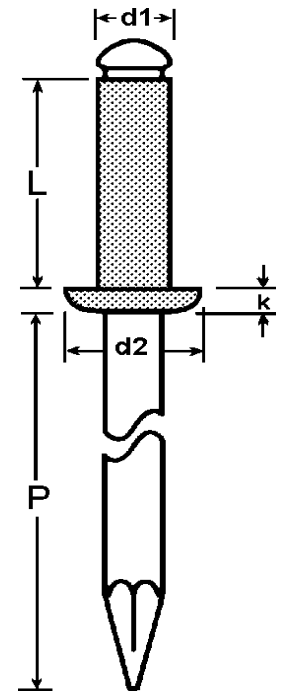
3,2 1875 N
4,0 3000 N
4,8 4230 N
6,4 5800 N

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-0,7
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0		
8	5,0	4,5	4,5
10	7,0	6,5	6,5
12	9,0	8,5	8,0
14			10,5
15		11,5	
16			12,0
18			14,0
20			16,5

Beställnings ex:
RS/RF 3.2 x 8



Material

Nit: Rostfri A4

Splint: Rostfri A2

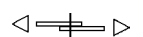
Draghållfasthet 

3.2 2360 N

4.0 3650 N

4.8 5300 N

Skjuvhållfasthet



3.2 1875 N

4.0 3000 N

4.8 4230 N

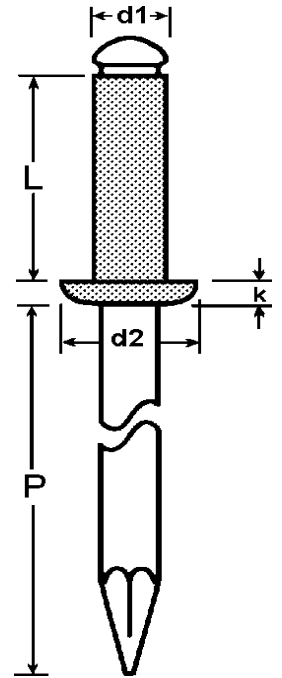
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0,2/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14	11,0	10,5	10,0
16	13,0	12,5	12,0
18		14,5	14,0
20		16,5	16,0
25			21,0
30			26,0

Beställnings ex:
AL/AL 3.2 x 8



Material

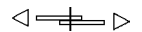
Nit: Aluminium
AlMg 2.5

Splint: Aluminium
AlMg 5

Draghållfasthet 

3.2 900 N
4.0 1250 N
4.8 1950 N

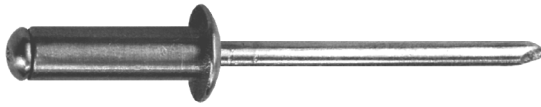
Skjuvhållfasthet



3.2 720 N
4.0 980 N
4.8 1420 N

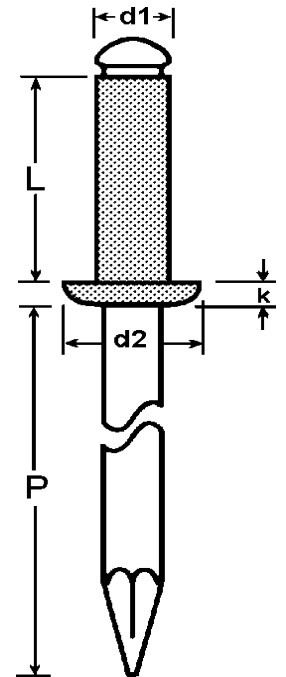
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14		10,5	10,0
16		12,5	12,0
18			14,0
20			16,0

Beställnings ex:
CU/ST 3.2 x 8



Material

Nit: Koppar

Splint: Stål, fz

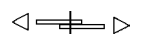
Draghållfasthet

3.2 1200 N

4.0 2200 N

4.8 3000 N

Skjuvhållfasthet



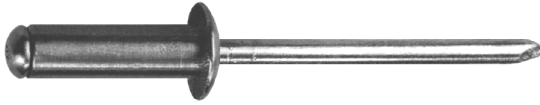
3.2 980 N

4.0 1600 N

4.8 2300 N

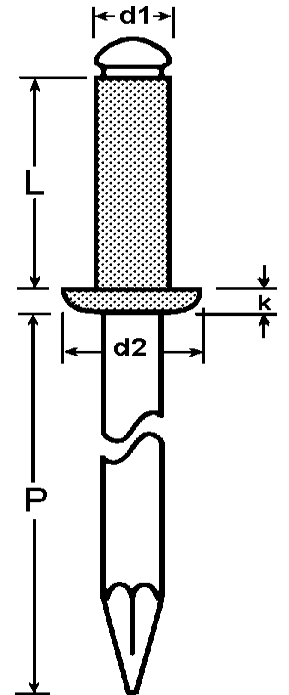
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,6 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14		10,5	10,0
16		12,5	12,0
18		14,5	14,0
20		16,5	16,0
25			21,0
30			26,0

Beställnings ex:
AL/RF 3.2 x 8



Material

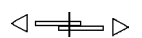
Nit: Aluminium
AlMg 3.5

Splint: Rostfri A2

Draghållfasthet 

3.2 985 N
4.0 1560 N
4.8 2230 N

Skjuvhållfasthet



3.2 760 N
4.0 1160 N
4.8 1690 N

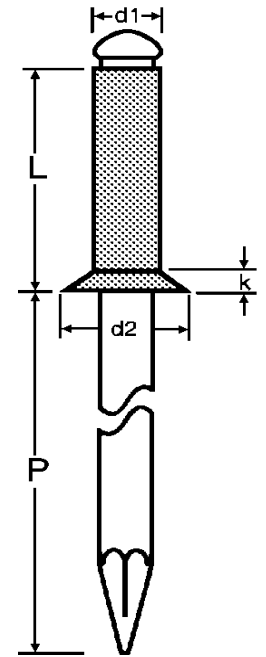
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 2,4	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	5,0 +0/-0,7	6,5 +0/-0,7	7,8 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	0,9 ±0,5	1,2 ±0,2	1,3 ±0,3	1,9 ±0,3
P min	27	27	27	31
Håldiam	2,5	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek			
6	4,0	3,0	2,5	
8	6,0	5,0	4,5	4,0
10	8,0	7,0	6,5	6,0
12		9,0	8,5	8,0
14		11,0	10,5	10,0
16		13,0	12,5	12,0
18			14,5	14,0
20			16,5	16,0
25				21,0
30				26,0
35				31,0

Beställnings ex:
AL/ST FS 3.2 x 8



Försänkingsvinkel 120°

Material

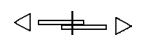
Nit: Aluminium
AlMg 3.5

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

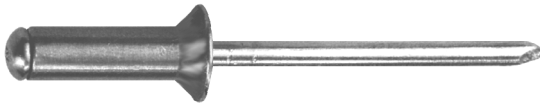
2,4	700 N
3,2	985 N
4,0	1560 N
4,8	2230 N

Skjuvhållfasthet



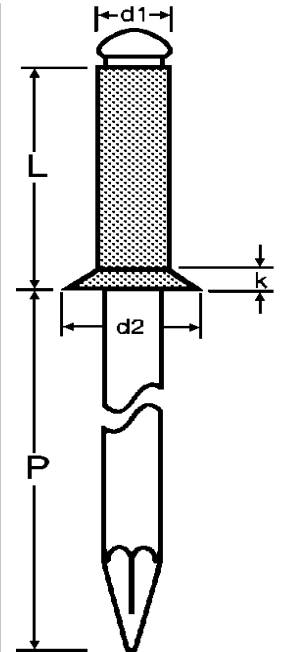
2,4	580 N
3,2	760 N
4,0	1160 N
4,8	1690 N

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-1,0	9,5 +0/-1,0
k	1,8 ±0,2	1,4 ±0,3	1,8 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14	11,0	10,5	10,0
16		12,5	12,0
18			14,0
20			16,0
22			18,0

Beställnings ex:
ST/ST FS 3.2 x 8




Försänkingsvinkel 120°

Material

Nit: Stål, fz

Splint: Stål, fz

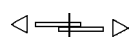
Draghållfasthet 

3.2 1600 N

4.0 2740 N

4.8 4600 N

Skjuvhållfasthet



3.2 1275 N

4.0 1960 N

4.8 3000 N

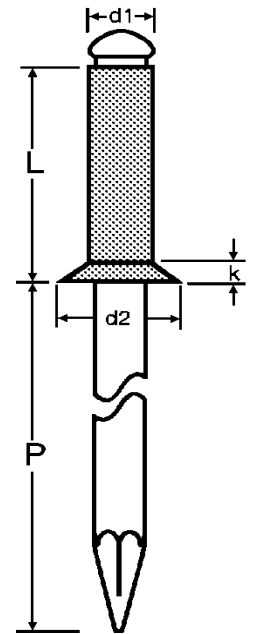
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	7,5 +0/-0,7	9,0 +0/-0,7
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,0 ±0,3
P min	26	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,5
10	7,0	6,5	6,5
12	9,0	8,5	8,0
15		11,5	11,5
18			14,0
21			17,0
25			21,0

Beställnings ex:
RF/RF FS 3.2 x 8



Försänkingsvinkel 120°

Material

Nit: Rostfri A2

Splint: Rostfri A2

Draghållfasthet 

3.2 2360 N

4.0 3650 N

4.8 5300 N

Skjuvhållfasthet



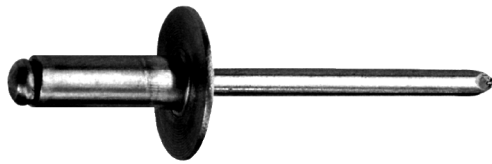
3.2 1875 N

4.0 3000 N

4.8 4230 N

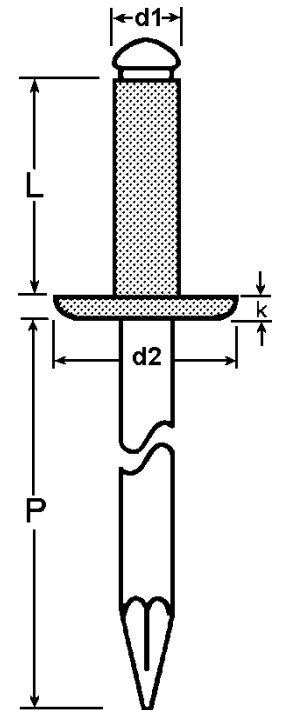
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8	Ø 4,8	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	10,0 +0/-0,7	12,0 +0/-1,0	11,0 +0/-1,0	14,0 +0/-1,0	16,0 +0/-1,0
k	1,2 ±0,3	1,5 ±0,3	1,8 ±0,3	1,85 ±0,3	1,85 ±0,3
P min	27	27	31	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9	4,9	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek				
4					
6	3,0	2,5			
8	5,0	4,5		4,0	
10	7,0	6,5	6,0	6,0	6,0
12	9,0	8,5	8,0	8,0	8,0
14	11,0	10,5	10,0	10,0	10,0
16		12,5	12,0	12,0	12,0
18		14,5	14,0	14,0	14,0
20		16,5	16,0	16,0	16,0
25				22,0	21,0
30				27,0	26,0
35				32,0	31,0
40					

Beställnings ex:
AL/LF 4.8 x 12 C 16



Material

Nit: Aluminium
AlMg 3.5

Splint: Stål, fz

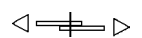
Draghållfasthet 

3.2 985 N

4.0 1560 N

4.8 2230 N

Skjuvhållfasthet

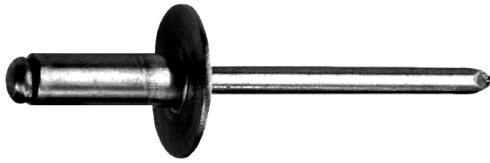


3.2 760 N

4.0 1160 N

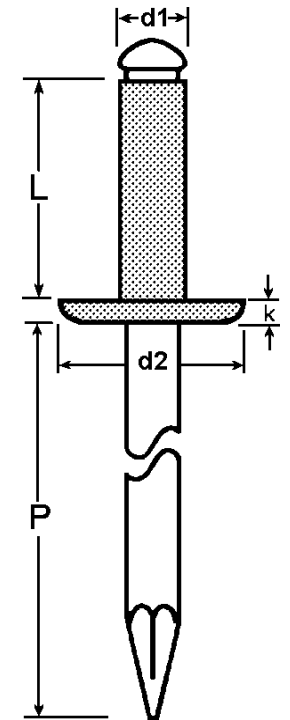
4.8 1690 N

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	10,0 +0/-0,7	12,0 +0/-0,1	14,0 +0/-0,1
k	1,8	2,3	2,9
P min	26	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	
10	7,0	6,5	
12	9,0		8,0
13		9,5	
14			10,0
15	12,0		
16		12,5	12,0
20			16,0
25			21,0


Beställnings ex:
RF/RF LF 3.2 x 10



Material

Nit: Rostfri A2

Splint: Rostfri A2

Draghållfasthet 

3.2 2360 N

4.0 3650 N

4.8 5300 N

Skjuvhållfasthet 

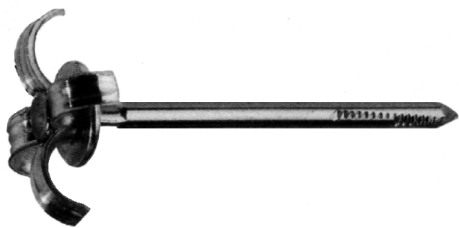
3.2 1875 N

4.0 3000 N

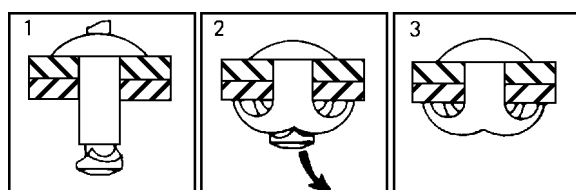
4.8 4230 N

•
•
•
•
•
•
•

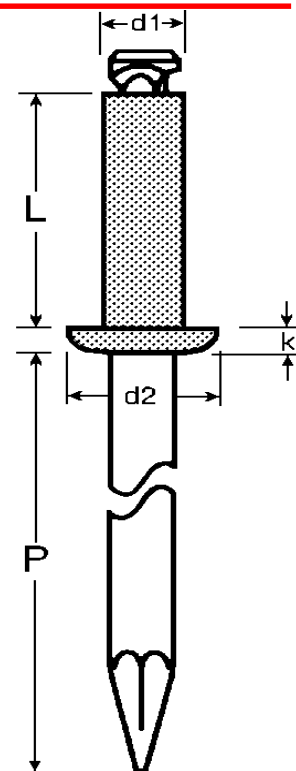
Montering



Diameter d1	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	7,8 +0/-0,7	9,5 +0/1,0
k	1,3 ±0,3	1,4 ±0,3
P min	27	27
Håldiam	4,5	5,3
L +1/-0,2	Max materialtjocklek	
10	5,0	4,0
12	6,5	6,0
14	9,0	8,0
16	11,0	10,0
18	13,0	12,0
20	15,0	14,0
22	17,0	16,0
25	20,0	20,0
30		25,0
35		30,0
40		35,0
45		40,0



Beställnings ex:
STAR 4.0 x 10



Material

Nit: Aluminium
AlMg 2.5

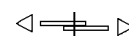
Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

4.0 1250 N

4.8 1950 N

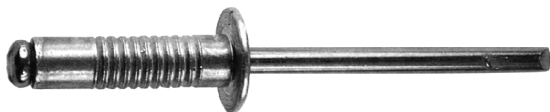
Skjuvhållfasthet



4.0 980 N

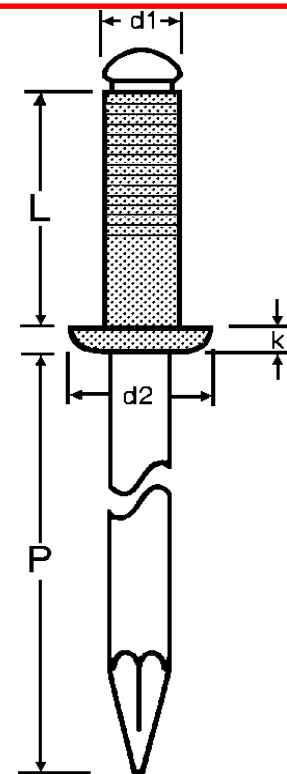
4.8 1420 N

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,4 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	1,2 ±0,2	1,4 ±0,3	1,6 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,4	4,3	5,1
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
8		4,0	2,0
10	6,0	6,0	6,0
12		8,0	8,0
14	10,0		10,0
16		12,0	12,0
18			14,0
20			16,0
25			21,0
30			26,0

Beställnings ex:
RÄFFLAD 4.0 x 16



Material

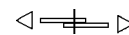
Nit: Aluminium
AlMg 3.5

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

3.2	985 N
4.0	1560 N
4.8	2230 N

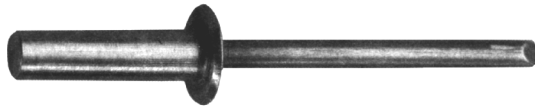
Skjuvhållfasthet



3.2	760 N
4.0	1160 N
4.8	1690 N

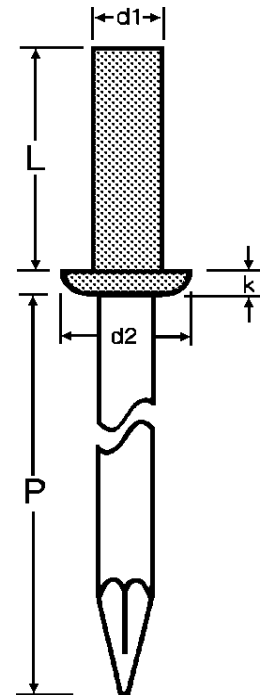
Drag- och skjuv-
värden för niten
är beroende på
materialhållfastheten
i underlaget.

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8	Ø 6,4
d1 tolerans	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,0 +0/-0,7	8,0 +0,2/-0,7	9,5 +0,4/-1,0	13,0 +0/-1,5
k	1,1 ±0,2	1,3 ±0,3	1,8 ±0,3	2,0 ±0,4
P min	27	27	27	31
Håldiam	3,3	4,1	4,9	6,5
L +1/-0,2	Max materialtjocklek			
6,5	2,0			
8	3,5	3,5	3,5	
9,5	5,0	5,0	5,0	
11	6,5	6,5	6,5	
12,5	8,0	8,0	8,0	6,0
14			9,5	
15		11,0		
16			11,0	9,0
18			13,0	
21			16,0	
25			19,5	

Beställnings ex:
ALT 3.2 x 9.5



Material

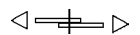
Nit: Aluminium
AlMg 5

Splint: Stål, oljad

Draghållfasthet

3,2 1240 N
4,0 2140 N
4,8 3070 N
6,4 4400 N

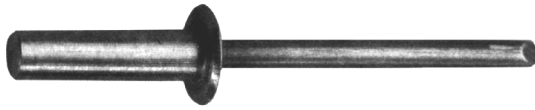
Skjuvhållfasthet



3,2 1070 N
4,0 1560 N
4,8 2300 N
6,4 3360 N

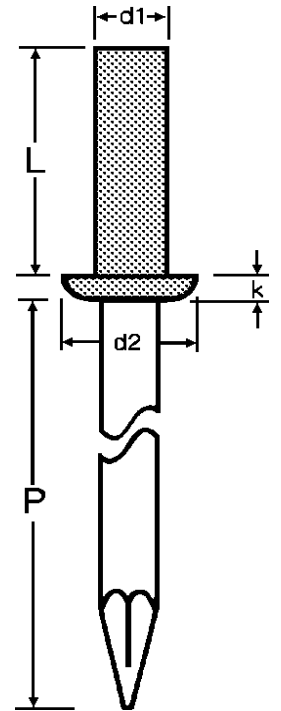
-
-
-
-
-
-
-

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,4 +0,3/-0,7	8,0 +0,3/-0,7	9,5 +0,4/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,2 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
9,5	5,0		5,0
10		5,0	
12		7,5	7,0
15		11,0	

Beställnings ex:
STT 3.2 x 9.5



Material

Nit: Stål, fz

Splint: Stål, fz

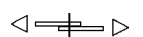
Draghållfasthet 

3.2 1200 N

4.0 1860 N

4.8 2800 N

Skjuvhållfasthet



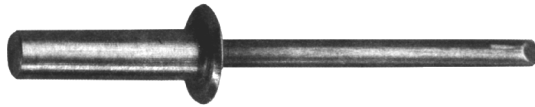
3.2 1150 N

4.0 1730 N

4.8 2400 N

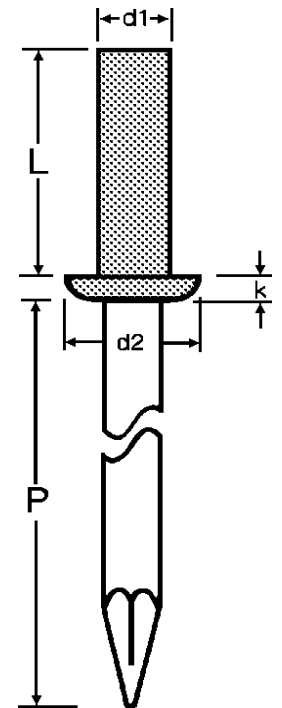
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,4 +0,3/-0,7	8,0 +0,3/-0,7	9,5 +0,4/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,2 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	1,5	1,5	
8	3,0	3,0	
9,5	5,0	4,5	4,5
12	6,5	7,0	6,5
16		10,5	11,0
20			14,0


Beställnings ex:
RFT 3.2 x 9.5



Material

Nit: Rostfri A2

Splint: Rostfri

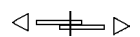
Draghållfasthet 

3.2 2500 N

4.0 4000 N

4.8 5500 N

Skjuvhållfasthet



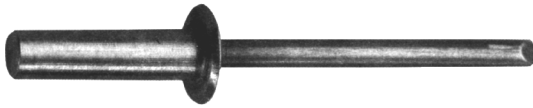
3.2 2000 N

4.0 3000 N

4.8 4500 N

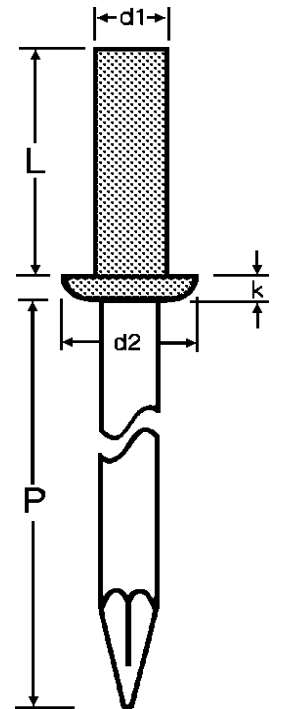
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,0 +0,3/-0,7	8,0 +0,2/-0,7	9,5 +0,4/-1,0
k	1,1 ±0,2	1,3 ±0,3	1,2 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6,5	2,0		
8	3,5	3,5	3,5
9,5	5,0	5,0	5,0
11	6,5	6,5	6,5
12,5	8,0	8,0	8,0
14			9,5
16			11,0
18			13,0
21			16,0

Beställnings ex:
ALT/RF 3.2 x 9.5



Material

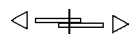
Nit: Aluminium
AlMg 5

Splint: Rostfri A2

Draghållfasthet 

3.2 1240 N
4.0 2140 N
4.8 3070 N

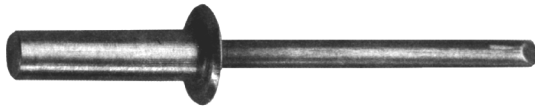
Skjuvhållfasthet



3.2 1070 N
4.0 1560 N
4.8 2300 N

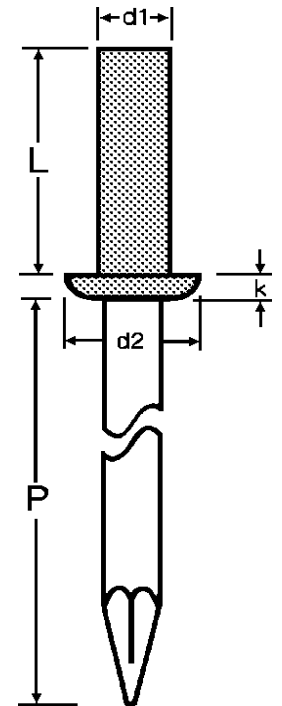
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,0 +0/-0,7	8,0 +0.2/-0.7	9,5 +0.4/-1,0
k	1,0 ±0,2	1,3 ±0,3	1,5 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiam	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
8	3,5		
9,5	5,0	5,0	4,5
11,5			7,0
12,5		8,0	
14,5			9,5
18			13,0


Beställnings ex:
ALT/AL 3.2 x 9.5



Material

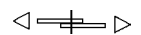
Nit: Aluminium
Al 99,5

Splint: Aluminium
AlMg

Draghållfasthet 

3.2	620 N
4.0	930 N
4.8	1420 N

Skjuvhållfasthet



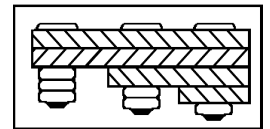
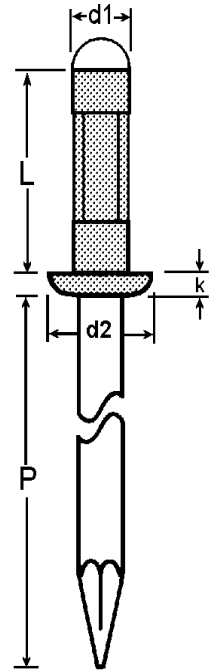
3.2	490 N
4.0	735 N
4.8	1030 N

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	±0,1	+0,1/-0,15	+0,1/-0,15
d2	6,5 ±0,7	8,0 ±0,7	10,0 ±0,7
k	1,1 ±0,5	1,3 ±0,5	1,5 ±0,5
P min	27	27	27
Håldiam	3,4	4,2	5,1
L ±1,0	Max materialtjocklek		
8	5,0		
9,5	6,5		
10		6,5	
11,5	8,0		6,5
13		9,5	
15			11,0
17		13,5	12,0
25			21,0

Beställnings ex:
MAL/ST 3.2 x 8



Material

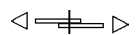
Nit: Aluminium
AlMg 2.5

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

3.2	1030 N
4.0	1600 N
4.8	2250 N

Skjuvhållfasthet



3.2	735 N
4.0	1150 N
4.8	1500 N

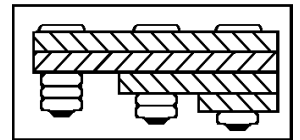
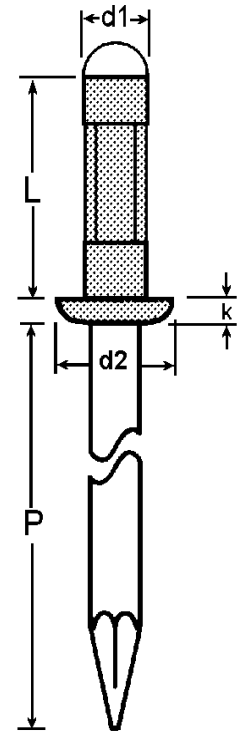
•
•
•
•
•
•
•

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	±0,1	+0,1/-0,15	+0,1/-0,15
d2	6,5 ±0,7	8,0 ±0,7	10,0 ±0,7
k	1,1 ±0,5	1,3 ±0,5	1,5 ±0,5
P min	27	27	27
Håldiam	3,4	4,2	5,1
L ±1,0	Max materialtjocklek		
9,5	4,0		
11,5		5,0	5,0
14			6,3

Beställnings ex:
MST/ST 3.2 x 9.5



Material

Nit: Stål fz

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet 

3.2 1100 N

4.0 1980 N

4.8 3100 N

Skjuvhållfasthet



3.2 850 N

4.0 1250 N

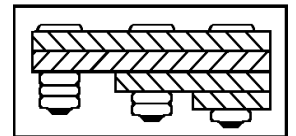
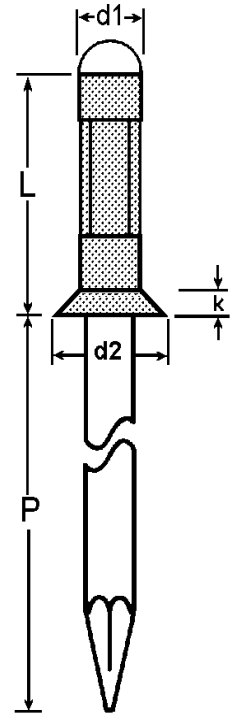
4.8 2150 N

Montering



Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	±0,1	+0,1/-0,15	+0,1/-0,15
d2	6,0 ±0,25	6,5 ±0,25	8,5 ±0,25
k	1,0 ±0,2	1,2 ±0,2	1,5 ±0,2
P min	27	27	27
Håldiam	3,4	4,2	5,1
L ±1,0	Max materialtjocklek		
10	6,0		
11		7,5	7,0
17		6,5	13,0

Beställnings ex:
MAL/ST FS 3.2 x 10



Material

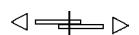
Nit: Aluminium
AlMg 2.5

Splint: Stål, fz

Draghållfasthet

3,2 1030 N
4,0 1600 N
4,8 2250 N

Skjuvhållfasthet



3,2 735 N
4,0 1150 N
4,8 1500 N